

  
**VIROBUSTER®**  
DER LUFTENTKEIMUNGSSPEZIALIST



# VIROBUSTER® STERIBASE 300 PLUS

Kampfansage an Viren et al.

# Gesunde Raumluf mit dem VIROBUSTER® Steribase 300 Plus

Geben Sie Ihren Patienten das beruhigende Gefühl zurück, bei Ihnen in sicheren Händen zu sein. VIROBUSTER® befreit die Raumluf von Viren, Bakterien und Pilzsporen – effektiv, leise und wartungsarm.



## Auf einen Blick



- Abtöten aller Arten von Mikroorganismen in der Luft
- Einfache Installation und schnelle Inbetriebnahme
- Mobile Einheit
- Niedriger Geräuschpegel
- Recourcschonendes Konzept

Steribase 300 Plus vereint die VIROBUSTER®-Technologie mit der einzigartigen, patentierten UVPE-Technologie (Ultraviolette Pathogene Eliminierung) und einem ergonomisch schlanken Design. Das „Plug-and-play“-Prinzip mit dem übersichtlichen Bedienfeld runden das elegante Gesamtkonzept ab.

Eine optimale Luftmischungsrate erreicht Steribase 300 Plus durch einen horizontalen 270°-Lufteinzug bei niedriger Geschwindigkeit am Boden und einem vertikalen Luftausstoß bei hoher Geschwindigkeit an der Spitze, der ausschließlich gereinigte Luft an die Umgebung abgibt.

**Anwendungen:** Steribase 300 Plus ist für die Anwendung in Bereichen entwickelt, in denen höchste Sicherheit und Qualität zur Luftreinigung und damit nachweislich zur Reduktion des pathogenen Drucks auf Patienten und Personal erforderlich oder gewünscht ist. Dazu zählen beispielsweise Warte-, Untersuchungszimmer und Behandlungsräume. Bis zu 300 m<sup>3</sup> Luft pro Stunde können vom Gerät gereinigt werden.



**VIROBUSTER**  
STERIBASE 300 PLUS

# Technische Spezifikationen

## VIROBUSTER® Steribase 300 Plus

### Anschlüsse

IN:	Lufteintrittsseite
OUT:	Luftaustrittsseite
Spannungsversorgung:	Nennspannung: 230–240 V Nennfrequenz: 50/60 Hz Nennabsicherung: 1 x 16 A Nennleistungsaufnahme: 240 W Anschlusskabel Steckersystem (lose beigelegt)

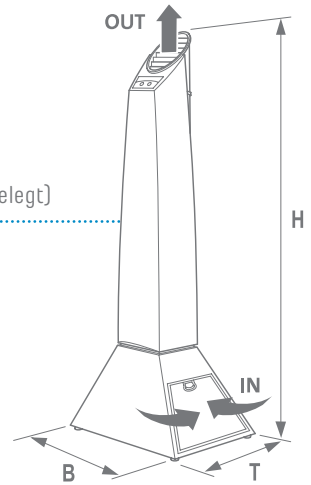
### Technische Daten

Gewicht:	39 kg
Maße:	1640 x 600 x 500 mm (HxBxT)
Maße Verpackung:	1800 x 750 x 620 mm
Gewicht Verpackung:	6 kg
Summe Gewicht:	45 kg
Leistungsverbrauch (kW):	0,24kW-230V
Schalldruck:	29,4 dBA bei 150 m <sup>3</sup> /h 40,5 dBA bei 230 m <sup>3</sup> /h 47,2 dBA bei 300 m <sup>3</sup> /h
Luftstromkapazität:	150–300 m <sup>3</sup> /h
Leuchtmittel:	2 UV-Lampen à 95 Watt mit ART <sup>1</sup>
Biologische Reduktionsrate:	> 99,9 %
Service-Intervall:	ca. 9000 Betriebsstunden

### Umgebungsbedingungen

#### Betrieb im Innenbereich (Normalbetrieb):

Luftmenge:	Stufe 1=150 m <sup>3</sup> /h; Stufe 2=230 m <sup>3</sup> /h; Stufe 3=300 m <sup>3</sup> /h
Luftfeuchtigkeit:	< 85 %
Umgebungstemperatur:	1–39 °C



<sup>1</sup> Advanced Reflector Technology mit einer Lebensdauer bis zu 9000 Stunden

#### Vertrieb durch:

**Polytech Domilens GmbH**  
Arheilger Weg 6  
64380 Roßdorf, Deutschland  
T +49 6154 69990  
info@polytech-domilens.de  
www.polytech-domilens.de



#### Hersteller:

**Virobuster International GmbH**  
Köhlershohner Straße 60  
53578 Windhagen, Deutschland  
T +49 2224 818780  
info@virobuster.com  
www.virobuster.com

**POLYTECH DOMILENS**  
STARKE MARKEN FÜR IHREN ERFOLG

Member of  **Vision  
Ophthalmology  
Group**